INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER

XEROX® PHASER 3300



CARTUCHO DE TÓNER XEROX® PHASER 3300

www.uninetimaging.com

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 3300

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Introducidas al mercado en agosto del 2008, las impresoras Xerox Phaser 3300 MFP están basadas en un motor Xerox con capacidad de 30ppm, a 1200dpi. La primer página tarda 8.5 segundos en ser impresa y el ciclo de trabajo mensual es de 25,000 páginas. Ambos modelos de impresoras imprimen, copian, escanean, y envían faxes. Ambas máquinas cuentan con una memoria estándar de 96MB, la cual es actualizable hasta 320MB; igualmente, también incluyen memoria duplexing estándar.
Estos cartuchos no tienen una cubierta de cilindro y los nuevos vienen empacados con una pieza de papel grueso con esponja pegada envolviendo el cartucho.

Hay cartuchos disponibles de bajo rendimiento (LY) (4,000 páginas) y de alto rendimiento HY (8,000 páginas). Cada versión de los cartuchos tiene su chip específico, pero los cartuchos son iguales. La cubierta del chip, está sostenida por soportes de plástico que necesitara cortar, además deberá realizar agujeros con un taladro (no muy profundos o el cartucho tendrá escurrimientos) y deberá instalar dos tornillos autoajustables.

Una cuestión interesante con estas máquinas es que de acuerdo con el manual de servicio, el rodillo de transferencia tiene una ciclo de vida de 70,000 impresiones el cual es considerado para todo el tiempo de vida de la impresora, sin embargo, los rodillos de recolección del papel son para 150,000 páginas y el fusor para 80,000 páginas así que la declaración del tiempo de vida es un tanto confusa.

Las impresoras así como los cartuchos están listados abajo:

CARTUCHO DE BAJO RENDIMIENTO (LY)
106R01411 (4,000 páginas)

CARTUCHO DE ALTO RENDIMIENTO (HY)
106R01412 (8,000 páginas)

IMPRESORAS
Xerox Phaser 3300MFP
Xerox Phaser 3300MFP/X



En las imágenes están los cartuchos de alto y bajo rendimiento. Como podrá observar son idénticos. Así que si se instala el chip adecuado y la carga de tóner correcta, puede hacer fácilmente que un cartucho de bajo rendimiento se convierta en un cartucho de alto rendimiento.

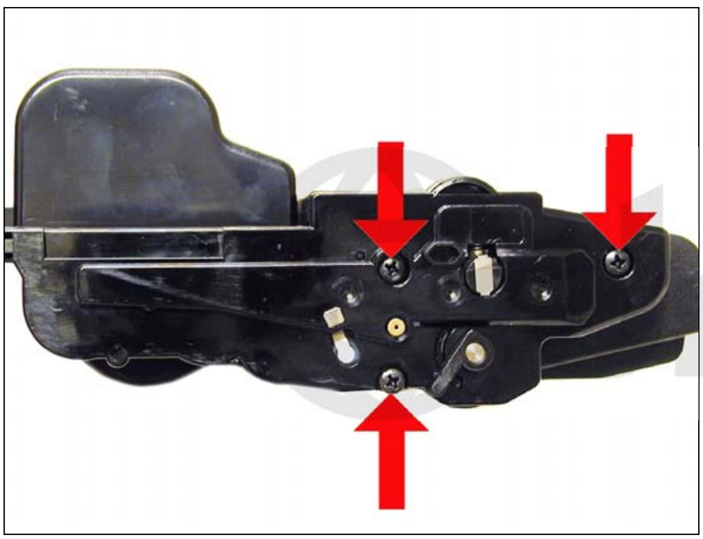
www.uninetimaging.com

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

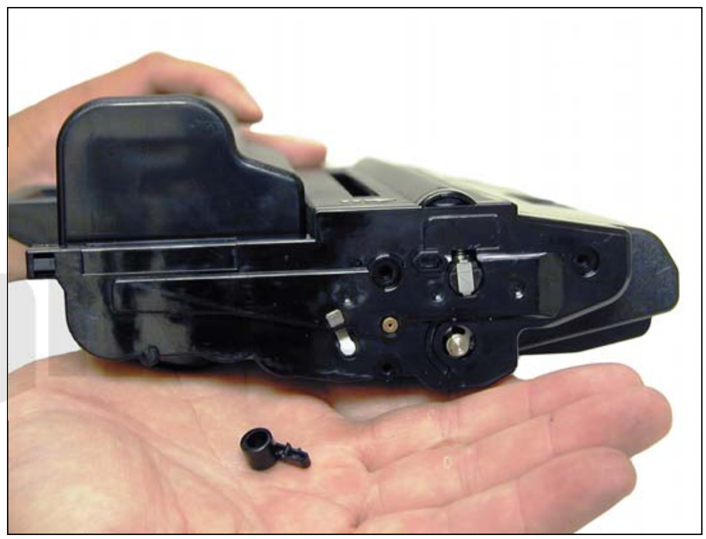
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

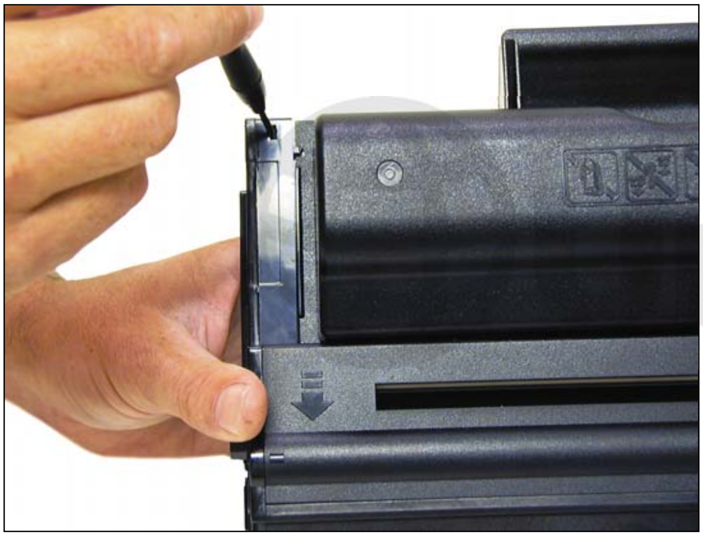
1. Tóner para Xerox Phaser 3300
2. Chip de reemplazo (de alto o bajo rendimiento)
3. Cilindro de reemplazo
4. Cuchilla limpiadora de reemplazo
5. Grasa conductiva
6. Polvo lubricante de cilindro

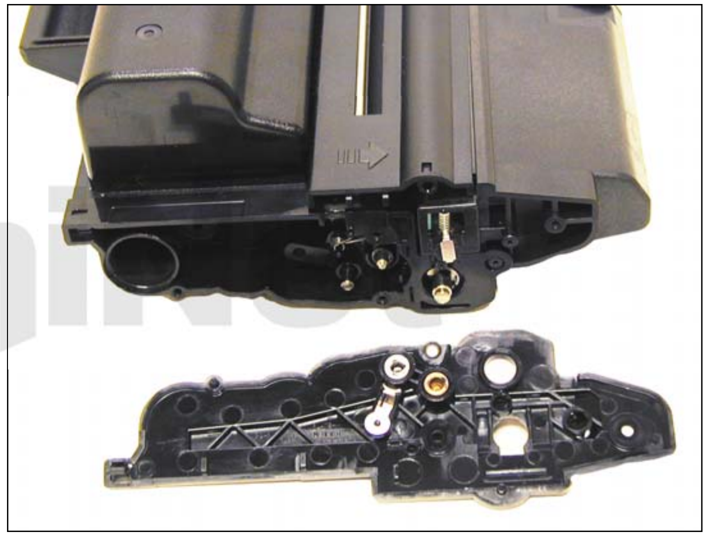


1. Coloque el cartucho con la manija/cavidad de suministro viendo hacia usted. Remueva los tres tornillos en la cubierta lateral del lado derecho.



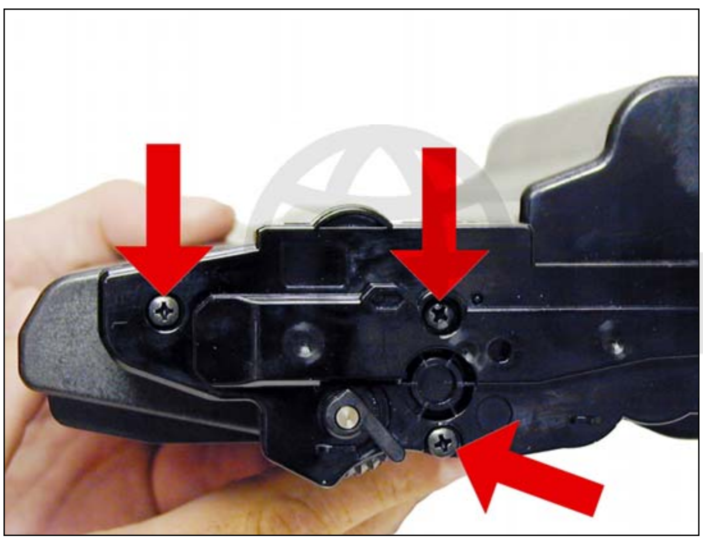
2. Presione gentílmente el buje de plástico del eje del cilindro. Guarde este buje con la cubierta lateral con la que va a removerlo, cada lado es diferente.





3. En el borde superior, hay una lengüeta de plástico.

Presiónela y remueva la cubierta lateral derecha.



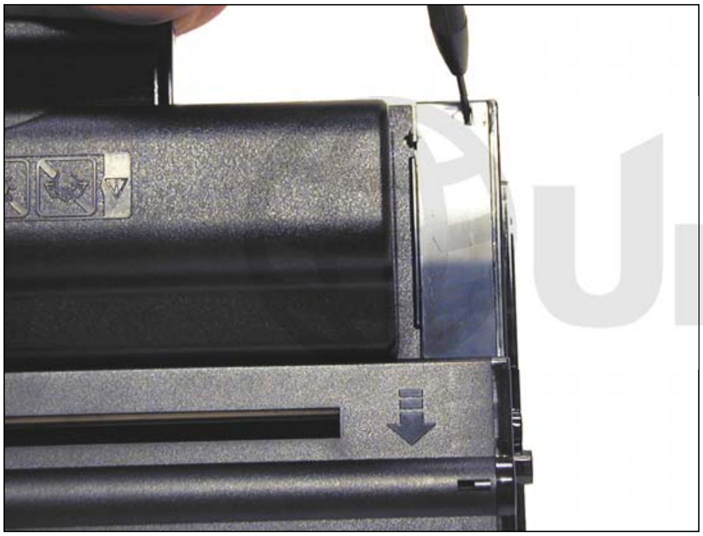
4. En el lado opuesto del cartucho, remueva los tres tornillos en la cubierta lateral del lado izquierdo.

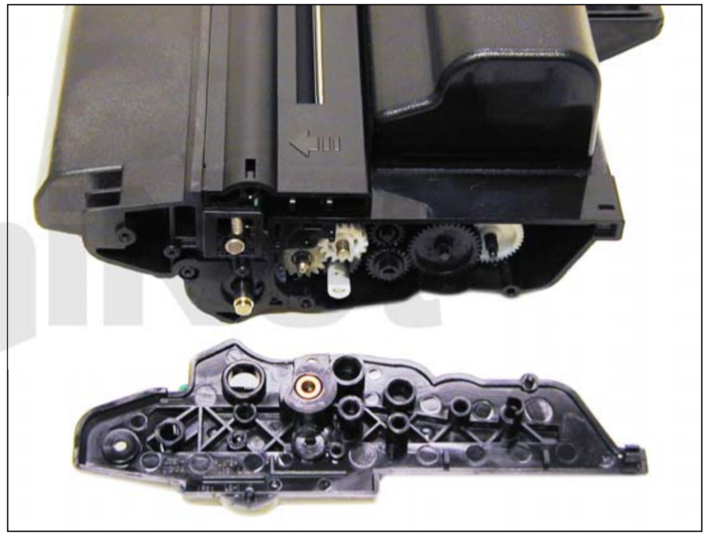


5. Gentílmente levante el buje de plástico del eje del cilindro. Guarde este buje con la cubierta lateral adecuada.

UniNet

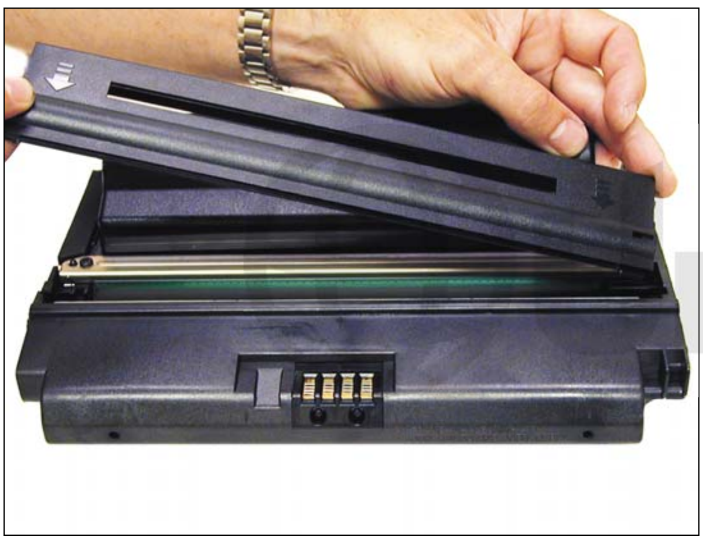
www.uninetimaging.com



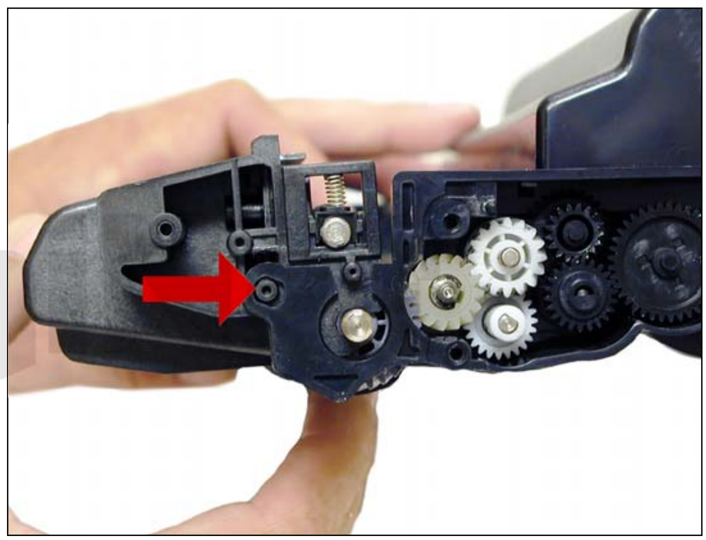


6. En el borde superior, hay una lengüeta de plástico.

Presiónela y remueva la cubierta lateral izquierda.



7. Levante la cubierta del rodillo.



8. Cuidadosamente levante la lengüeta lateral para liberar la cavidad de desperdicio.

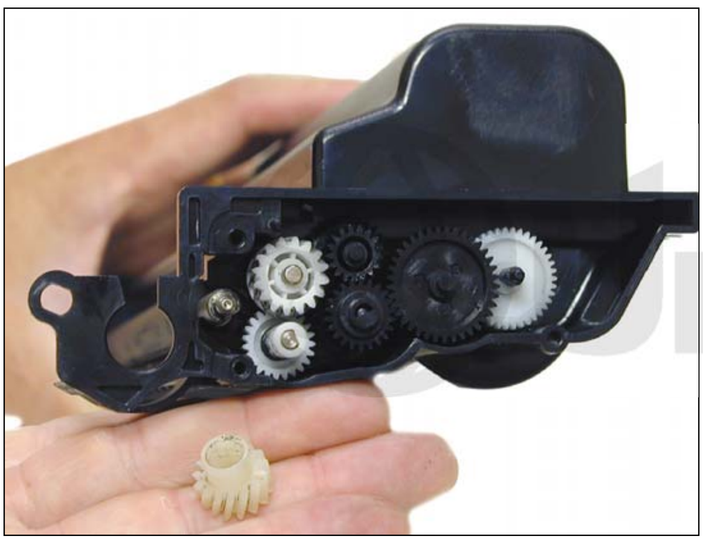
www.uninetimaging.com

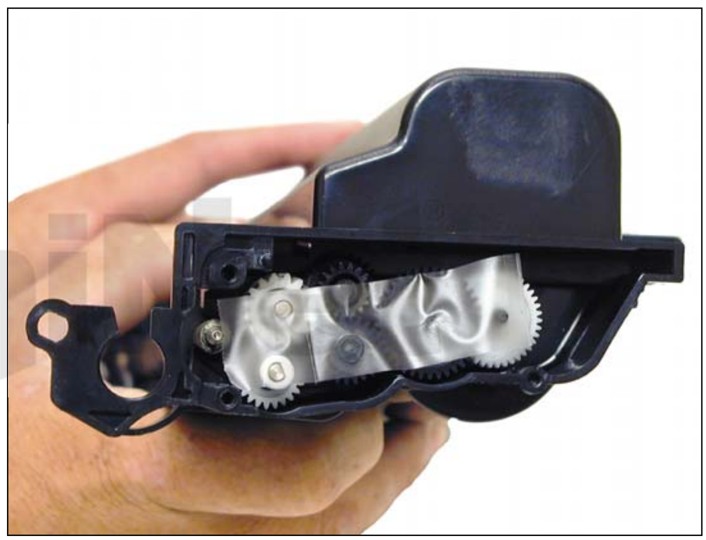


9. Remueva la cavidad de desperdicio.



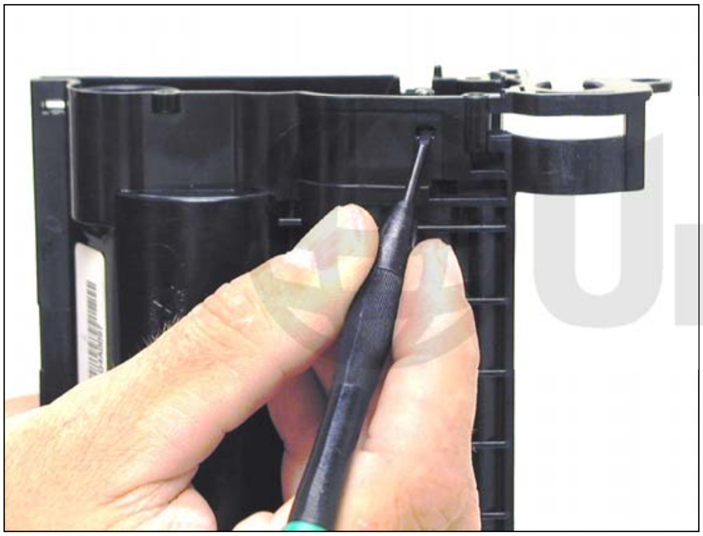
10. En la cavidad de suministro, remueva el tapón de llenado y elimine el tóner de desperdicio.

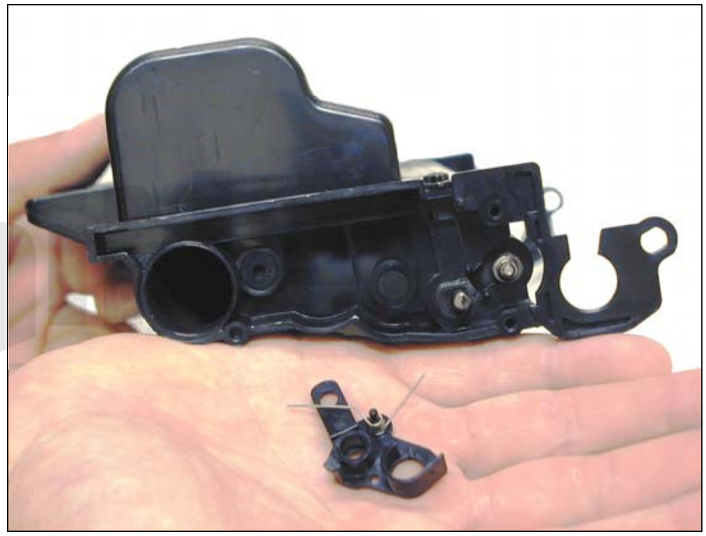




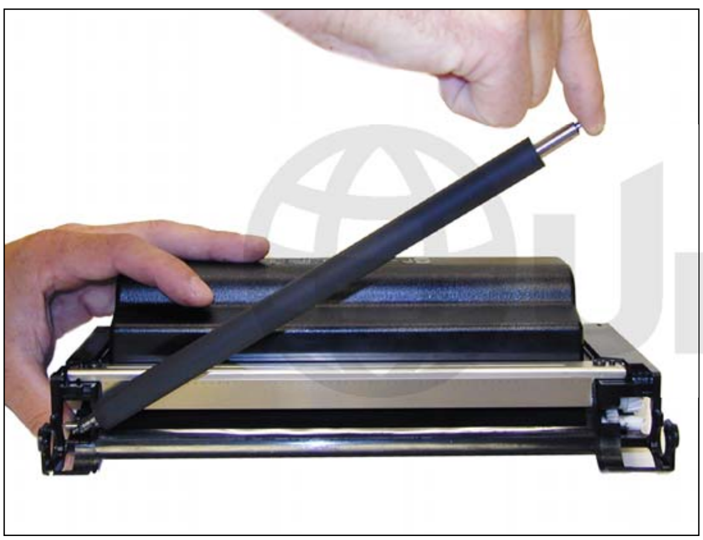
11. Remueva el engranaje guía del rodillo revelador y coloque un pedazo de cinta adhesiva a través del engranaje restante.

Los engranajes no requieren ser removidos, y la cinta adhesiva los mantendrá en su lugar.

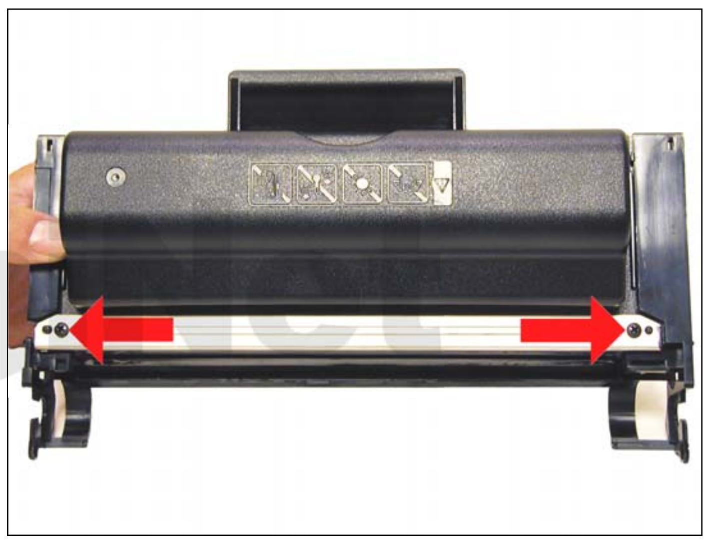




12. En el lado del tapón de llenado, presione la lengüeta de plástico y remueva en ensamble del buje/resorte de plástico.



13. Remueva el rodillo revelador.



14. Remueva los dos tornillos en la cuchilla dosificadora.

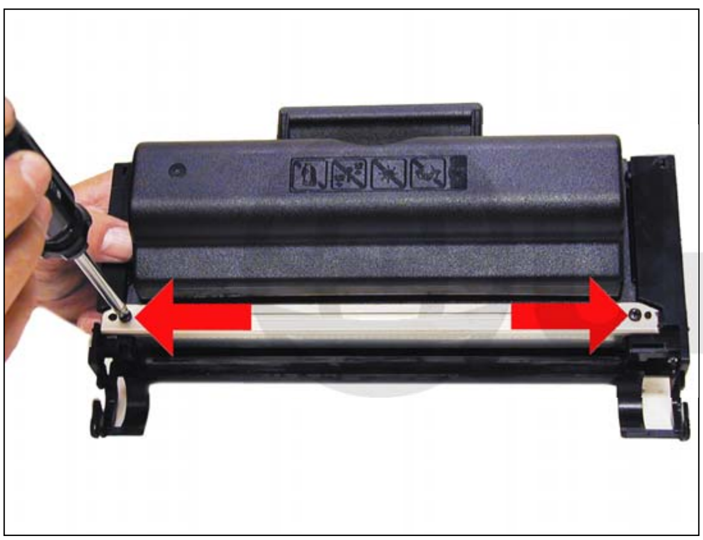
www.uninetimaging.com



15. Levante cuidadosamente la cuchilla dosificadora. Esta cuchilla está muy ajustada, trabaje con ella de manera muy cuidadosa. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad.



16. Limpie la cuchilla dosificadora y el sello de esponja. Es muy pronto para recomendar algún químico para limpiar la cuchilla, pero hasta este momento el alcohol isopropílico al 99% funciona bien.

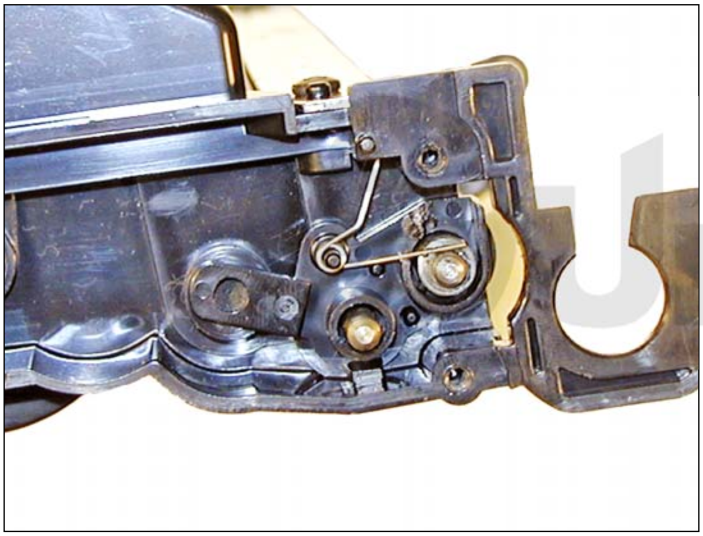


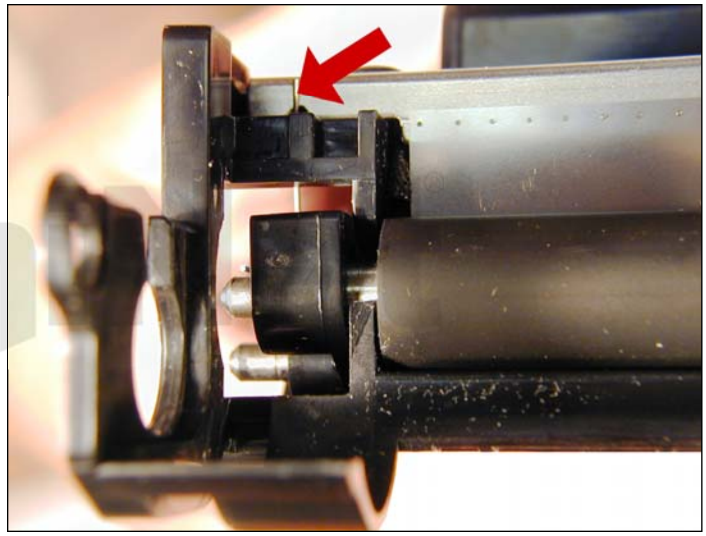
17. Reemplace la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



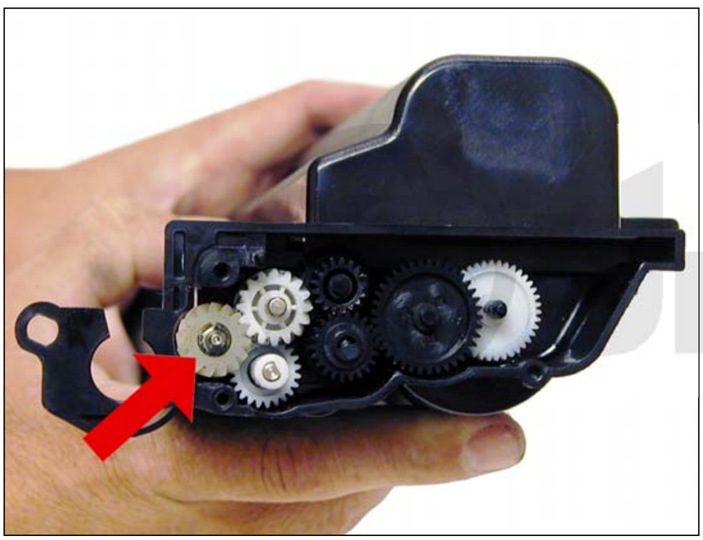
18. Limpie e instale el rodillo revelador, primero por el lado largo del eje hacia el engranaje.

www.uninetimaging.com





19. Coloque el ensamble del buje/resorte en su lugar, asegúrese que la cola del resorte este en su lugar.

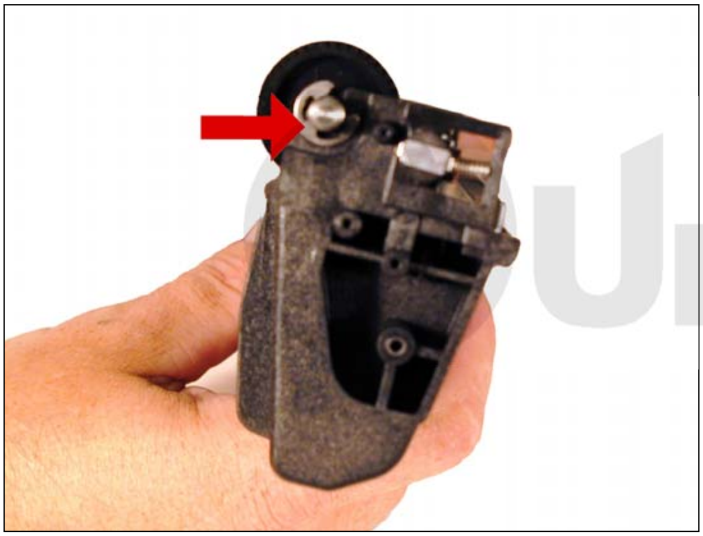


20. Instale el engranaje guía en el rodillo revelador.



21. Llene con la cantidad adecuada de tóner para Xerox Phaser 3300. Revise que no haya escurrimientos.

www.uninetimaging.com



22. En la cavidad de desperdicio, remueva el anillo-E del eje del cilindro.



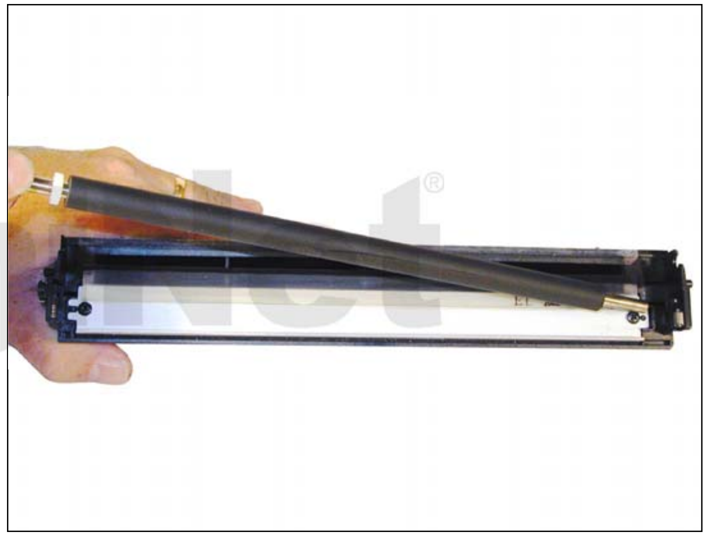
23. Deslice el eje del cilindro del lado opuesto del anillo-E.



24. Remueva el cilindro OPC.

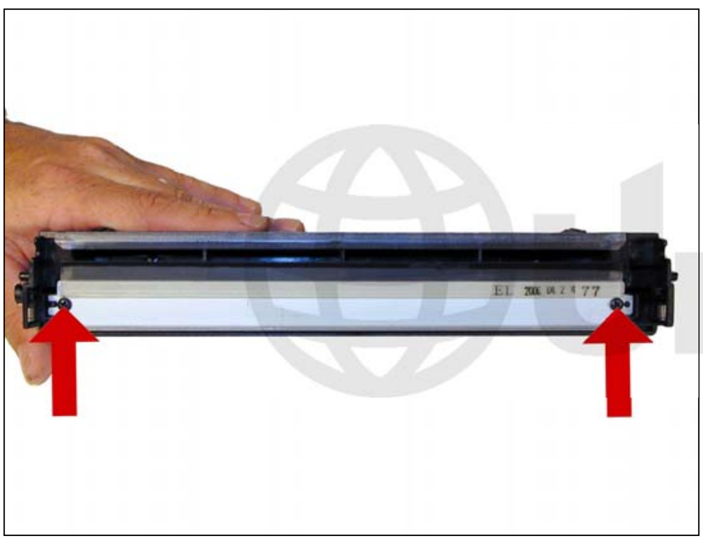
www.uninetimaging.com





25. Deslice el PCR del lado de no contacto.

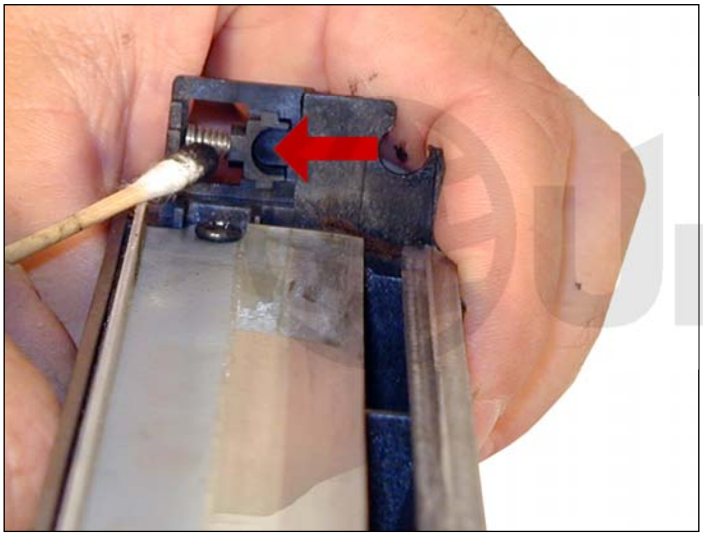
Remueva el PCR.



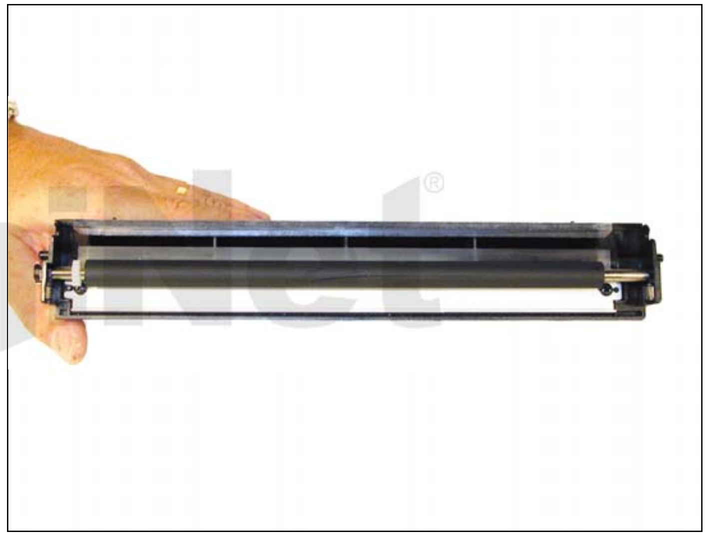
26. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora, limpie todo el tóner de la cavidad. Es interesante tener en cuenta que en los cartuchos nuevos, parte del tóner está en la cavidad de desperdicio. Aparentemente estos cartuchos han sido probados antes de su embarque, o el cilindro fue lubricado con tóner.



27. Cubra la cuchilla limpiadora nueva con su lubricante preferido. Instale la cuchilla limpiadora nueva y sus dos tornillos. La cola de la cuchilla limpiadora debe estar viendo hacia arriba.



28. Limpie la grasa conductiva vieja de eje del PCR y el contacto. Coloque grasa nueva. Limpie el PCR con su limpiador de PCR preferido. **ADVERTENCIA**: No limpie un PCR OEM con alcohol, ya que esto removerá la cubierta conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga las instrucciones de limpieza recomendadas por el fabricante. Si el PCR es OEM recomendamos que lo limpie con su limpiador estándar.



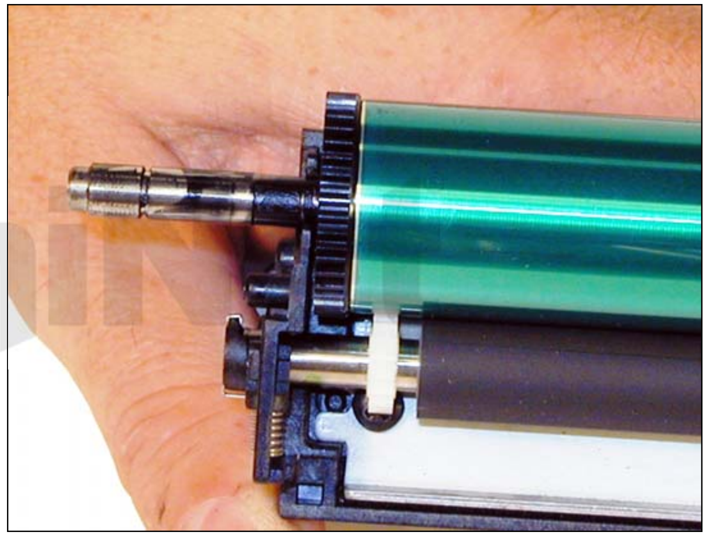
29. Instale el PCR deslizándolo por el lado del eje largo hacia el lado de no contacto. Hálelo hacia atrás para que se ajuste en el lado de contacto.



30. Cubra el cilindro OPC con su lubricante preferido e instale el cilindro.

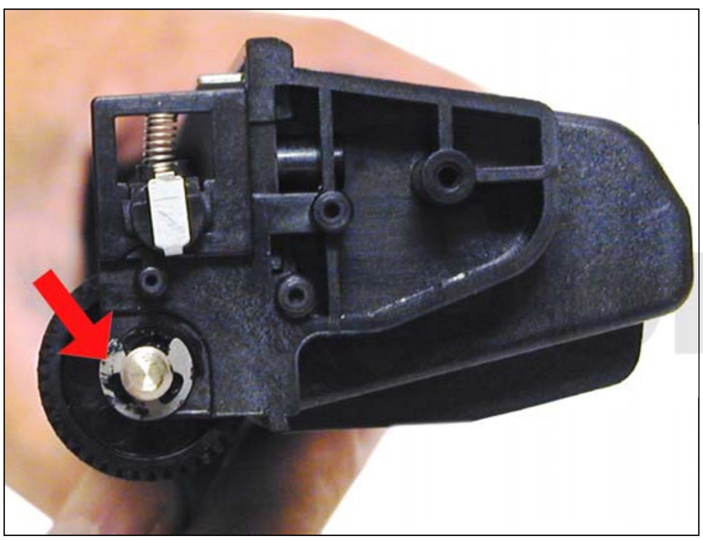
www.uninetimaging.com



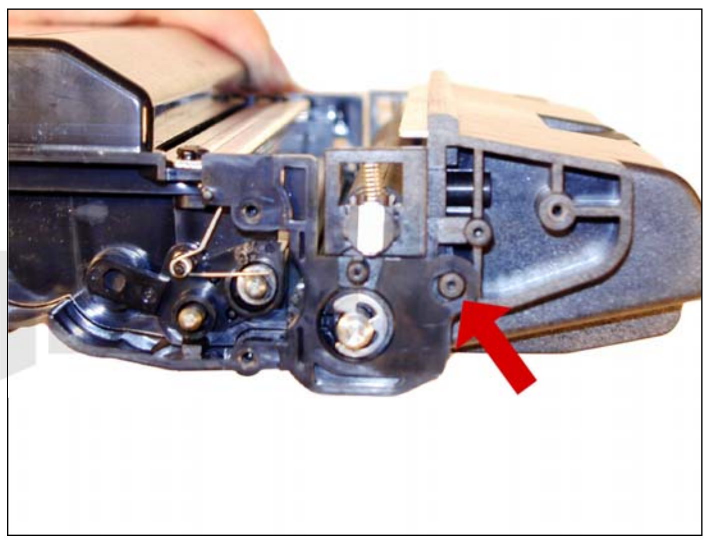


31. Instale el engranaje guía del eje del cilindro primero.

Asegúrese que la ranura del Anillo-E embone con lado del engranaje pequeño del cilindro.



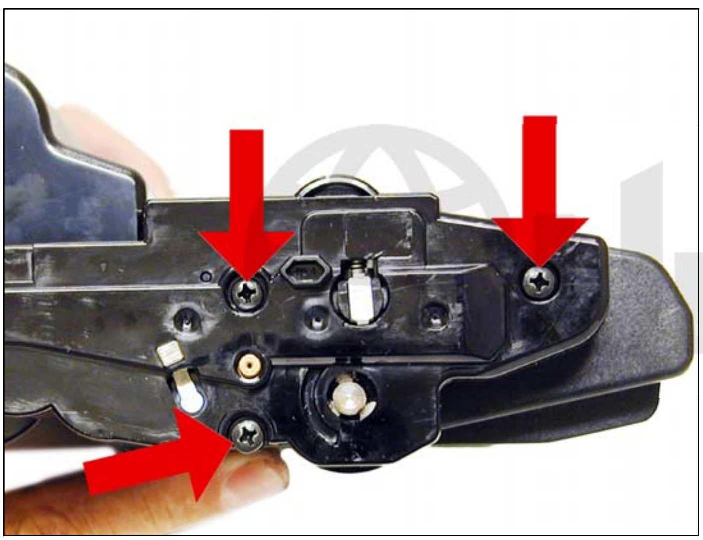
32. Instale el Anillo-E.

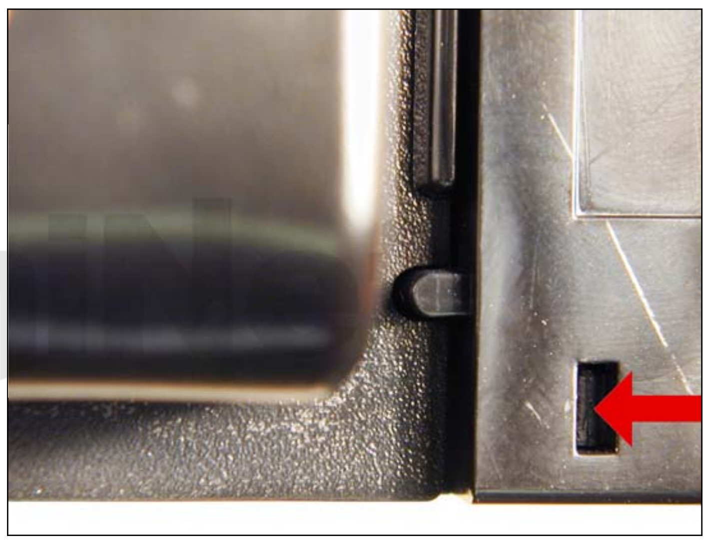


33. Instale la cavidad de desperdicio en la cavidad de suministro. Asegúrese que la lengüeta quede asegurada en su lugar dentro de la pared lateral.



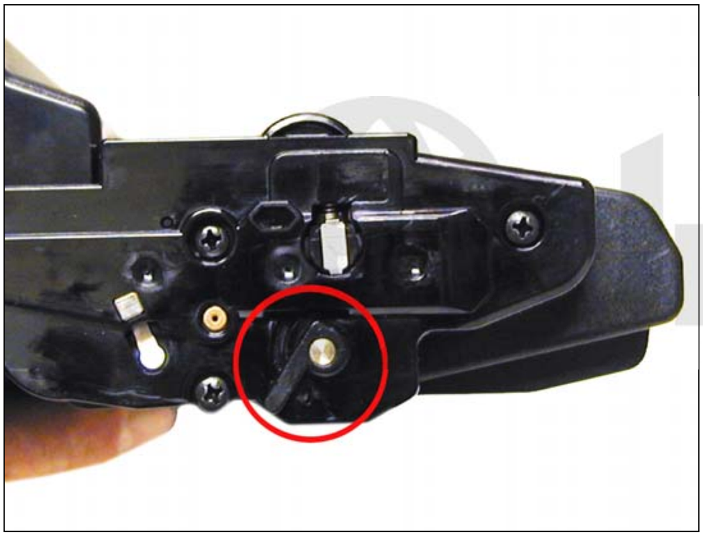
34. Instale el ensamble del rodillo.



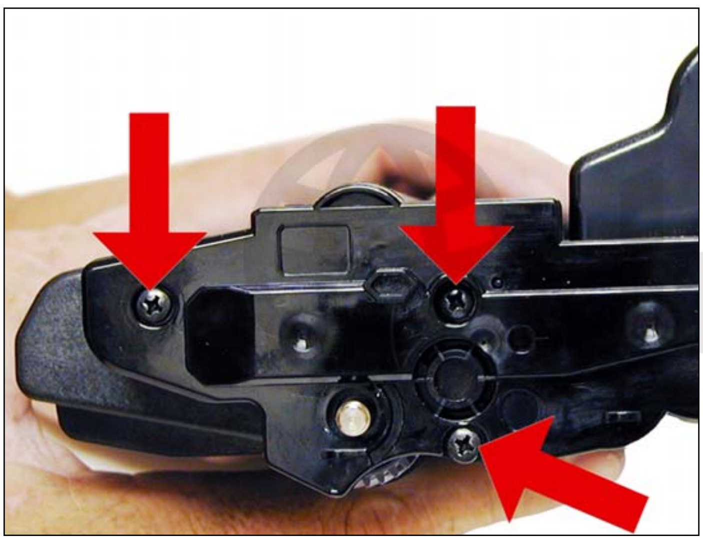


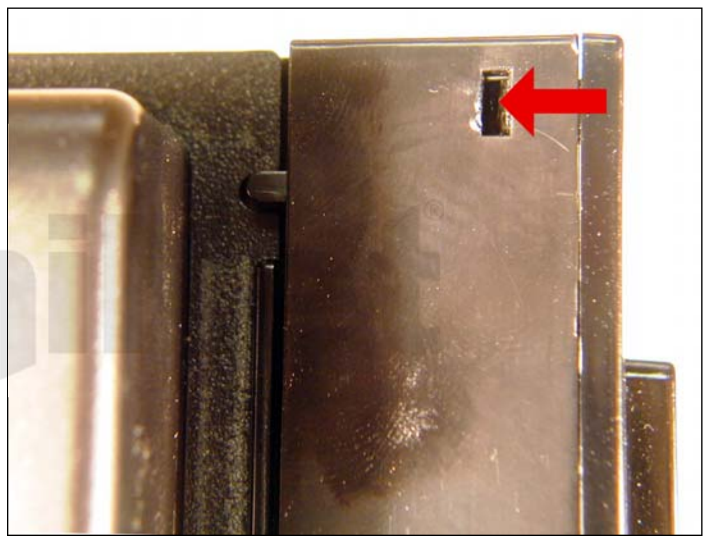
35. Instale la cubierta lateral derecha y sus tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta del borde superior este colocada en su sitio.



36. Presione el buje del eje del cilindro, colóquelo de manera que la lengüeta pequeña este al final de la ranura; asegúrese que esté completamente asentada. Los dos pequeños bujes son diferentes. Asegúrese de instalar el buje con la cubierta lateral adecuada.

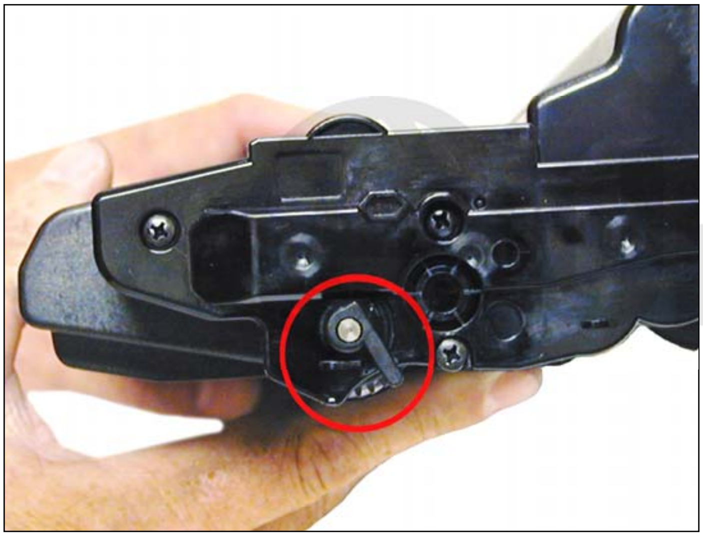




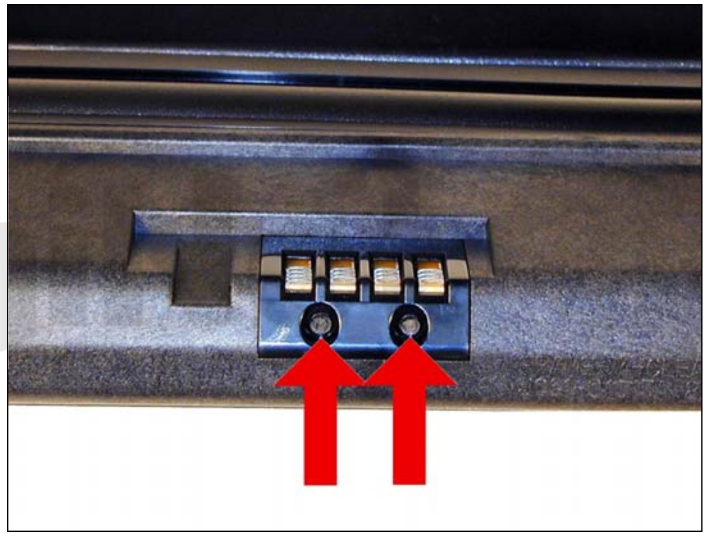
37. Remueva la cinta adhesiva del engranaje, e instale la cubierta lateral derecha y los tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta del borde superior trasero este asegurada en su sitio.

www.uninetimaging.com



38. Presione el buje del eje del cilindro, colóquelo de manera que la lengüeta pequeña este al final de la ranura; asegúrese que esté completamente asentada. Los dos pequeños bujes son diferentes. Asegúrese de instalar el buje con la cubierta lateral adecuada.



39. El chip esta sostenido por dos remaches de plástico. Se debe reemplazar para que el cartucho funcione. Puede ser reemplazado cortando estos remaches, después taladrando dos agujeros y colocando dos tornillos autoajustables.

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

Estas máquinas son copiadoras, y la manera más sencilla de evaluarlas es sacar una copia de una página de prueba.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillo fusor de presión	**101.3mm**
Rodillo fusor de calentamiento	**88.9mm**
Cilindro OPC	**75.5mm**
Rodillo de suministro	**53.2mm**
Rodillo de transferencia	**47.1mm**
PCR	**37.7mm**
Rodillo revelador	**39.2mm**